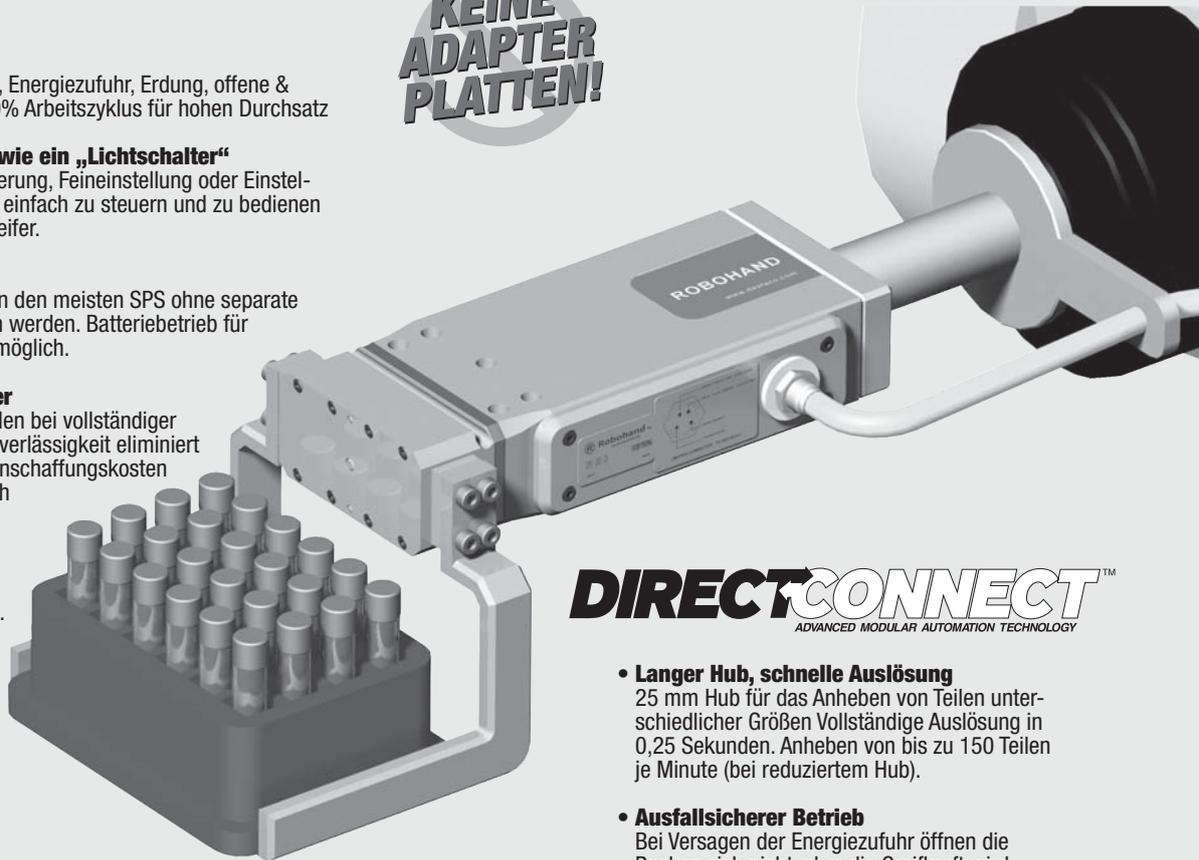


DPE Parallelgreifer Reihe Elektrische Greifer

**KEINE
ADAPTER
PLATTEN!**

- Elektrische Auslösung**
 24 V DC, 4-Leiter Eingang, Energiezufuhr, Erdung, offene & geschlossene Signale 100% Arbeitszyklus für hohen Durchsatz
- Einfache Handhabung, wie ein „Lichtschalter“**
 Plug and Play. Programmierung, Feineinstellung oder Einstellung nicht erforderlich. So einfach zu steuern und zu bedienen wie ein pneumatischer Greifer.
- Energieeffizienz**
 Benötigt nur 3 W. Kann von den meisten SPS ohne separate Energiezufuhr angetrieben werden. Batteriebetrieb für entlegene Anwendungen möglich.
- Hohe Zykluslebensdauer**
 Mehr als 20 Millionen Zyklen bei vollständiger Wartungsfreiheit. Hohe Zuverlässigkeit eliminiert Ausfallzeiten. Niedrigste Anschaffungskosten für Greifer, ob pneumatisch oder elektrisch.
- Eingebaute Elektronik**
 Die gesamte Elektronik ist im Greifer abgedichtet. Keine externe Steuertafel erforderlich. 4-Pin/Leiter Steuerkabel separat erhältlich.



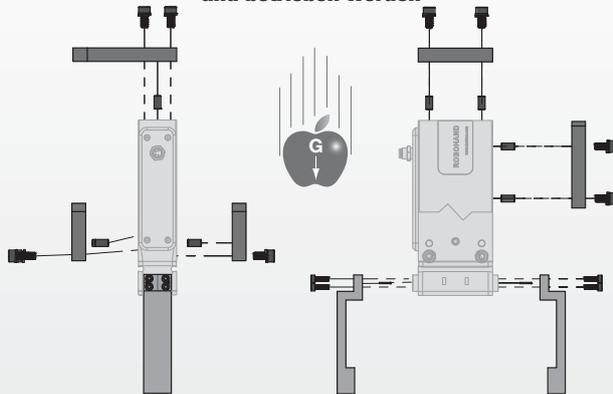
DIRECTCONNECT™
ADVANCED MODULAR AUTOMATION TECHNOLOGY

- Langer Hub, schnelle Auslösung**
 25 mm Hub für das Anheben von Teilen unterschiedlicher Größen. Vollständige Auslösung in 0,25 Sekunden. Anheben von bis zu 150 Teilen je Minute (bei reduziertem Hub).
- Ausfallsicherer Betrieb**
 Bei Versagen der Energiezufuhr öffnen die Backen sich nicht, aber die Greifkraft wird verringert. Das Fingerdesign sollte neben der Reibung zusätzliche Merkmale aufweisen, um das Teil bei kritischen Anwendungen zu halten.

Zum Patent angemeldet

Installation:

Der Greifer kann in beliebiger Richtung angebracht und betrieben werden



Anbringung am Gehäuse mit Schrauben, Positionierung mittels Gleitsitz-Passstiften für Genauigkeit.

Finger werden mit Schrauben an den Backen befestigt und mit Passstiften positioniert.

Technische Daten:

Produktspezifikationen

Spannung	24 VDC
Max. Stromversorgung	40 W
Betriebstemperatur	5° / 50° C (40° / 120°F)
Schutzklasse	IP54
Reinraum	100
Reinraum mit Absauganschluss*	10

* Technischen Support kontaktieren

Wartungsspezifikationen

Instandsetzung vor Ort	Ja
------------------------	----

Anwendungseinschränkungen

- Zeitgebung, Energieversorgung und Belastung überschreitet die Spezifikationen
- Nur für Außen Greifen geeignet

Technische Merkmale

Mehrfach-Positionserkennung

In einer Aufnahme angebrachte, Magnetfeld Sensoren. Erkennt bis zu 4 Greifpositionen. Interne magnetische Schaltfahnen und externe Aufnahmen zur Sensoranbringung gehören zur Standardausstattung. Sensoren & Quick Disconnect Kabel separat erhältlich.

Einteiliges Gehäuse

Einteiliges, leichtes Aluminiumgehäuse in Luftfahrtqualität gewährleistet Produktgenauigkeit.

Harteloxiert

Das Gehäuse und die Backen sind harteloxiert (60 HRC) und Teflon-imprägniert.

Erhöhte Backenunterstützung

Widerstandsfähiges Design und über das gesamte Gehäuse unterstützte Backen, ermöglichen große Fingerlängen



DirectConnect Anbringung

Direkte Montage ohne Adapterplatten an anderen Automationsprodukten. Vielseitige Anbringung oben, an der Seite, an der Front und Rückseite des Gehäuses.

Abgedichtetes Design

IP 54 Bewertung für schwierige Anwendungs- Umgebungsbedingungen.

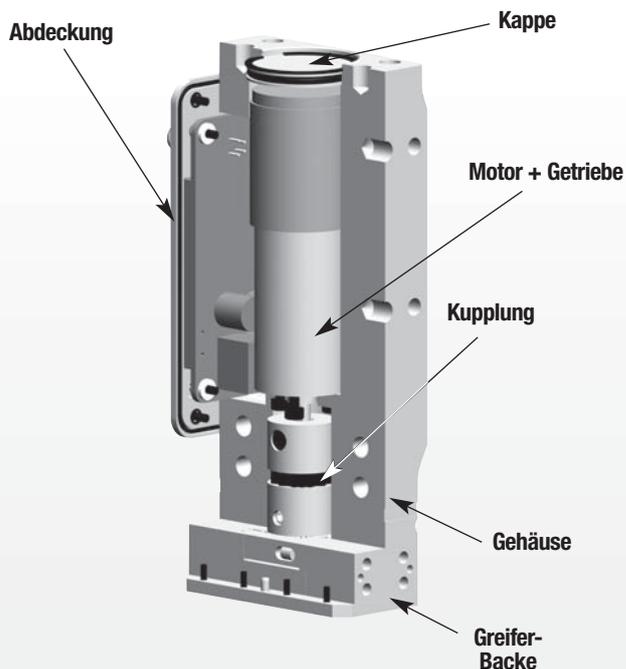
Bohrungen für Gleitsitz-Passtift

Befinden sich an Gehäuse und Backen, für präzise Montage

Zahnstangenantrieb

Präzisionsantriebskomponenten für sanftes Auslösen. Fehlendes Nachschwingverhalten beim Greifen sorgt für ausgezeichnete Wiederholbarkeit und Genauigkeit.

Funktionsprinzip



- +24 V DC von der SPS an den Leiter „Geschlossen“ des Greifers anlegen.
- Der Motor dreht ein Planetenuntersetzunggetriebe, das mittels einer Kupplung mit dem Antriebsritzel verbunden ist.
- Das Ritzel treibt die integrierten Greiferzahnstangen und bringt die Greiferbacken dazu, sich synchron zu schließen
- Die Energieversorgung zum geschlossenen Signal bleibt bestehen, damit die Greifkraft während des Greifzyklus nicht nachlässt.
- Zum Öffnen das Signal an den Leiter „Geschlossen“ entfernen und +24 V DC von der SPS zum Leiter „Offen“ des Greifers leiten.
- Das Design eignet sich für Außen-Greifen

Zum Patent angemeldet

Modell-DPE

Größe -200-25



Modell:	DPE-200-25	
Hub:	25 mm	0.98 in
Greifkraft:	90 N	20 lbs
Gewicht:	0.53 Kg	1.16 lbs

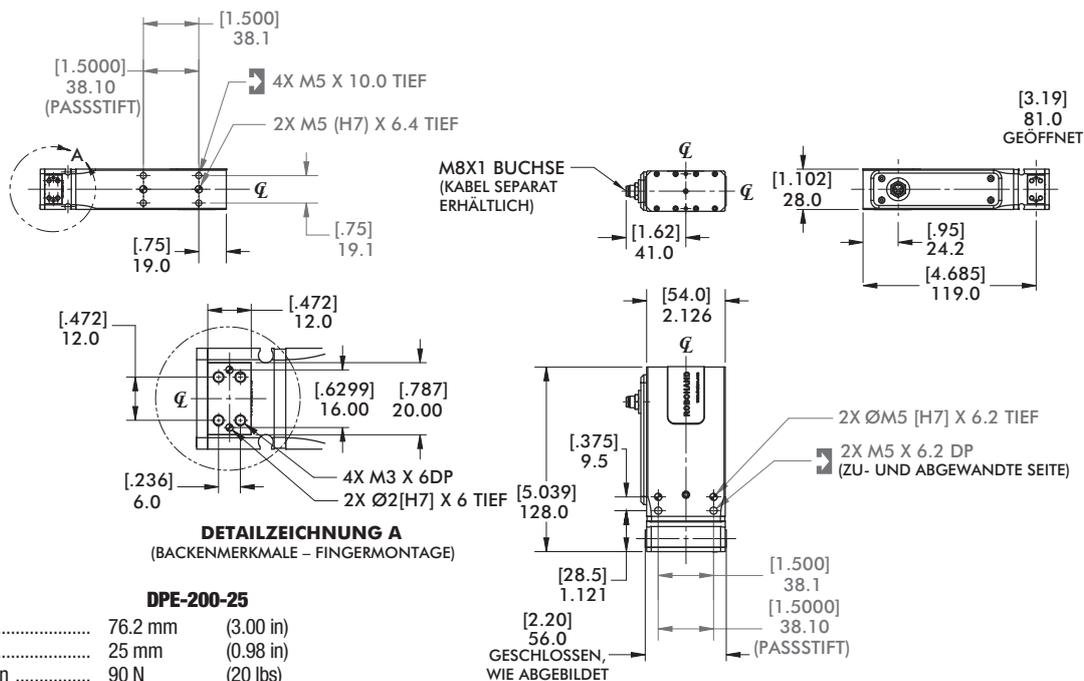
Siehe Seite **1.10**



PARALLELGREIFER DPE-200-25 SERIE E-GREIFER

DPE SERIE

1.10



DETAILZEICHNUNG A
(BACKENMERKMALE - FINGERMONTAGE)

Technische Daten

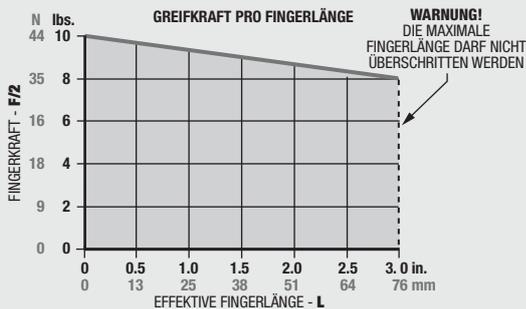
		DPE-200-25	
Maximale Fingerlänge	76.2 mm	(3.00 in)	
Hub	25 mm	(0.98 in)	
Greifkraft beim Schließen	90 N	(20 lbs)	
Schließzeit/Öffnungszeit.....	250 ms	(250 ms)	
Wiederholgenauigkeit	± 0.025 mm	(0.001 in)	
Absolute Genauigkeit.....	± 0.051 mm	(0.002 in)	
Spannung.....	24 VDC		
Energiebedarf bei 100 % Arbeitszyklus.....	3 Watt		
Stromstärke – Spitze	0.5 Amps Max.		
Stromstärke – Fortlaufend.....	0.125 Amps		
Min./max. Betriebstemperatur	5° / 60° C (40° / 140° F)		
Schutzklasse	IP54		
Reinraum	100		
Reinraum mit Absauger*	10		
Gewicht	0.53 Kg	(1.16 lbs)	

*Techn. Kundendienst kontaktieren

WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, GELTEN DIE UNTEN AUFGEFÜHRTE TOLERANZEN

USA [Inch]	Metrisch [mm]
0.00 = ±.01	0. = [±.25]
0.000 = ±.005	0.0 = [±.13]
0.0000 = ±.0005	0.00 = [±.013]

Belastungsdaten



Bestellbeispiel: (Zubehör separat bestellen)

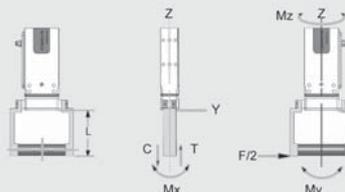
GRUNDMODELL

DPE-200-25

ZUBEHÖR*

4-Leiter Stromzufuhr und Signalkabel, 5 m	CABL-046	1
NPN Magnetfeld Sensor mit Quick Disconnect*	OHSN-017	1 or 2
PNP Magnetfeld Sensor mit Quick Disconnect*	OHSP-017	1 or 2
Quick Disconnect, 5 m Kabellänge*	CABL-013	1 or 2

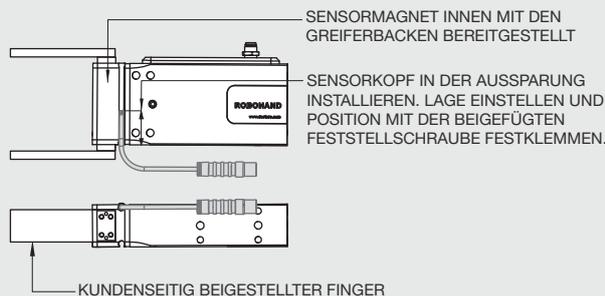
*Sensor und Kabel werden separat verkauft † Stromzufuhrkabel sowie 1 oder 2 Sensorkabel



Maximalbelastung†

	Statisch
Maximale Zugbelastung T	75 lbs [10 N]
Maximale Druckbelastung C	75 lbs [10 N]
Max. Moment M_x	120 lbf-in [14 Nm]
Max. Moment M_y	150 lbf-in [17 Nm]
Max. Moment M_z	120 lbf-in [14 Nm]

†Angaben / Fingerpaar, Max – Werte nicht gleichzeitig anwenden





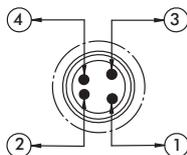
Montage und Bedienung:

1. Montieren Sie die Finger (kundenseitig beizustellen) mittels der Passstifte und Gewindebefestigungen an den Backen. Die Bohrungsgrößen finden sie auf dem Maßblatt. Verwenden Sie Loctite® 242 Schraubensicherung oder gleichwertiges.
2. Montieren Sie den Greifer mittels der Passstifte und der Gewindebefestigungen. Der Greifer kann in jeder Ausrichtung montiert und betrieben werden. Das Muster der Montagelöcher und die Größen finden Sie auf dem Maßblatt. Verwenden Sie Loctite® 242 Schraubensicherung oder gleichwertiges.
3. Zum Betreiben des DPE-Greifers befolgen Sie die untenstehenden Anweisungen:
Legen Sie +24 V DC an Pin 1 (braun) und Erde an Pin 3 (blau), um den Greifer einzuschalten. Zum Öffnen der Finger legen Sie +24 V DC an Pin 2 (weiß). Zum Schließen der Finger entfernen Sie +24 V DC von Pin 2 und legen Sie +24 V DC an Pin 4 (schwarz). Das +24 V DC Signal muss auf der offenen/geschlossenen Leitung vorhanden sein, um den Ausgangskraft beizubehalten. Der Greifer wird nicht arbeiten, wenn ein +24 V DC Signal gleichzeitig auf der offenen und geschlossenen Leitung anliegt.

WARNHINWEIS:

- Der Betrieb des Greifers außerhalb der angegebenen Spannungsbereiche kann zu Schäden und Verlust der Garantie führen.
- Vor Wartungsarbeiten und dem Durchführen von Justage -Einstellungen den Greifer von der Stromversorgung trennen.

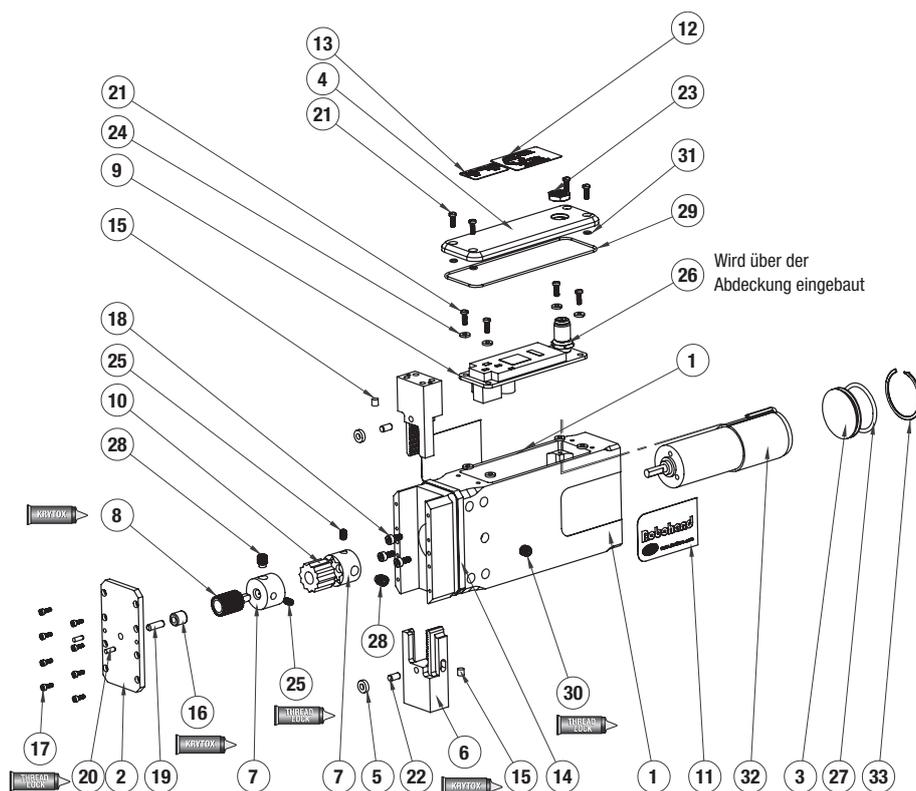
ELEKTRISCHE SCHNITTSTELLE



AUSGANGS-PIN (Sicht auf Anschlußstecker und Stift-Belegung am Greifer)

- | | | |
|---------|---------|--------------------------------------|
| 1 | BRAUN | (+ 24 VDC) |
| 2 | WEISS | (GREIFER ÖFFNEN) +24 VDC = AKTIV |
| 3 | BLAU | (ERDE) |
| 4 | SCHWARZ | (GREIFER SCHLIESSEN) +24 VDC = AKTIV |

KABEL NR. CABL-046



Pos.	Menge	Bezeichnung
01	1	Gehäuse
02	1	Bodenplatte
03	1	Kappe
04	1	Abdeckung
05	2	Dämpfer
06	2	Backe
07	2	Kupplungsbolzen
08	1	Antriebsbolzen
09	1	Motorsteuertafel
10	1	Kupplungseinsatz
11	2	Kennzeichnung – Destaco
12	1	Kennzeichnung – Elektrische Belegung Ausgang
13	1	Kennzeichnung – Produktion
14	1	Kennzeichnung – VBL Begrenzung
15	2	Magnet
16	1	Lager
17	8	SHCS M1,6*5 mm, beschichtet
18	3	SHCS M2,5*5 mm, beschichtet
19	1	Passstift: 1/8 ø x 3/8
20	2	Passstift: 2 mm ø x 6 mm Länge
21	8	Schraube, Linsen Kopf HD, M2x6 mm
22	2	Passstift: 3 mm ø x 6 mm Länge
23	0	Feststellmutter – Nur Ref. (Teil der Motorsteuertafel)
24	8	Unterlegscheiben
25	2	Stellschraube
26	0	O-Ring – Nur Ref. (Bestandteil des Steckers)
27	1	O-Ring
28	2	Stellschraube
29	1	O-Ring
30	1	Stellschraube
31	4	O-Ring, Buna 70d, 0,026 CS, 0,097 ID
32	1	Getriebemotor
33	1	Sicherungsring

Montageanleitung

- Alle markierten Teile von Schmutz, Öl und anderen Verunreinigungen säubern.
- Motor Pos. 32 in Gehäuse Pos. 1 einführen; Motorbohrungen ausrichten und Motor mittels der Schrauben Pos. 18 am Gehäuse montieren. Sicherstellen, dass die Motorleitungen für den Anschluss an die Motorsteuertafel sorgfältig nach oben verlegt werden.
- Pos. 25 Stellschrauben und eine der Kupplungsmuffen Pos. 7 montieren, aber nicht vollständig einschrauben. Kupplung an der Motorwelle befestigen, wobei die flache Seite der Motorwelle auf eine der Stellschrauben zeigen muss; justieren zur inneren Fläche der Kupplung, passend zum Endstück der Motorwelle. Festziehen der Stellschrauben an der Motorwelle bis zum Anschlag in der Ausrichtbohrung der Stellschraube Pos. 30.
- Kupplung Pos. 10 in Muffe Pos. 7 einführen, und an der Motorwelle befestigen, wie oben gezeigt.
- Antriebsritzel Pos. 8 mit Welle vollständig in die zweite Kupplungsmuffe Pos. 7 einführen und Stellschrauben festziehen. Lager Pos. 16 und Passstift Pos. 19 mit dem Antriebsritzel montieren. Jetzt diese Muffenbaugruppe mit der vorher montierten Einsatzbaugruppe an der Motorwelle montieren.
- Pos. 15 Magneten und Pos. 6 Backen montieren und Loctite wie angegeben verwenden.
- Antriebsritzel, Lager, Backen und innere Flächen der Backenführungen mit Schmiermittel, wie empfohlen, schmieren.
- Backen ins Gehäuse einsetzen, und zum Ritzel symmetrisch ausrichten.
- Einsetzen von Stopp Pos. 5 und Passstiften Pos. 22 in die Backen.
- Montieren Sie Abdeckung Pos. 2 am Gehäuse, wobei die Passstifte Pos. 19 und Pos. 29 mit den entsprechenden Bohrungen in der Abdeckung fluchten sollen. Einsetzen der Schrauben Pos. 17, um die Abdeckung am Gehäuse zu befestigen.
- Montieren/verbinden des Motorkabelanschlusses und der Motorsteuertafel. Verwenden Sie Schrauben Pos. 21 und Pos. 24 und montieren Sie die Motorsteuertafel am Gehäuse. Anmerkung: Entfernen Sie die Sechskantmutter, die mit dem Anschluss an der Motorsteuertafel geliefert wird. Diese Sechskantmutter wird wieder montiert, nachdem Abdeckung Pos. 4 montiert wurde.
- Montieren Sie Abdeckung Pos. 4 mit Dichtung Pos. 29 und Schrauben Pos. 21 wie abgebildet am Gehäuse.
- Bringen Sie die vorher entfernte Sechskantmutter wieder am Stecker an. Vorsicht: Diese Sechskantmutter nur leicht anziehen.
- Montieren Sie Kappe Pos. 3 mit O-Ring und Sprengring, wie gezeigt
- Bringen Sie Kennzeichnungen und Etiketten wie angegeben an.

Anmerkung: Eine vollständige Ersatzteilliste mit Bestellnummern und Preisen erhalten Sie auf Anfrage



Dichtungssatz-Teile



Schraubensicherungs-paste



Krytox™ Schmiermittel



Leichtes Maschinenöl



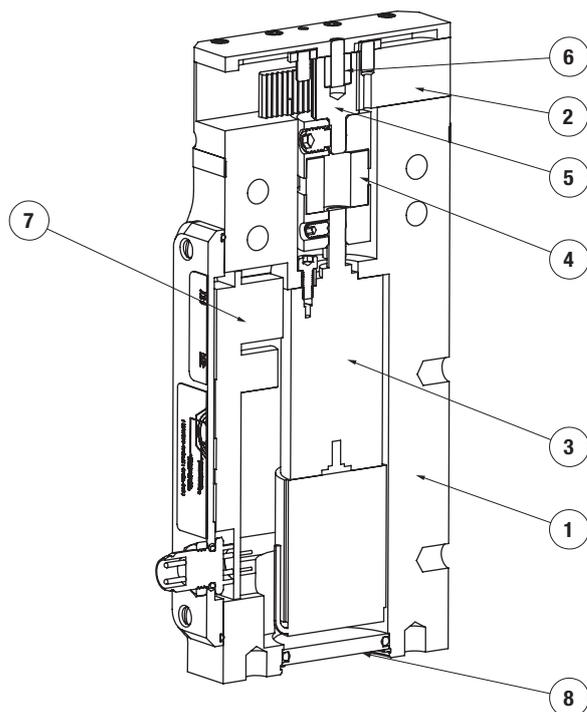
Fett auf Teflon® Basis



Superkleber



Ansicht dritter Winkel



Pos.	Menge	Bezeichnung
01	1	Gehäuse
02	2	Greiferbacken
03	1	Motor/Getriebe (Baugruppe)
04	1	Kupplung (Baugruppe)
05	1	Ritzel
06	1	Lager
07	1	Motorsteuertafel
08	1	Endkappe

Anmerkung: Eine vollständige Ersatzteilliste mit Bestellnummern und Preisen erhalten Sie auf Anfrage

 Dichtungssatz-Teile	 Schraubensicherungspaste	 Krytox™ Schmiermittel	 Leichtes Maschinenöl	 Fett auf Teflon® Basis	 Superkleber	 Ansicht dritter Winkel
--	---	--	---	---	--	---